

LISTA DE CHECAGEM

DE

SOLDAGEM OXI-ACETILÊNICA

Autor**DEOGLEDES MONTICUCO**

- **Iniciou aos 14 anos como Mensageiro.**
- **1974 - Engenheiro Civil e 1975 - Engenheiro de Segurança do Trabalho.**
- **Obras de construções: Hidrelétrica; Linha de Transmissão de 805 Km na selva amazônica; Siderúrgica; Petroquímica; Edifícios Residenciais e Comerciais; Hospitais; Shopping; Pontes; Viadutos; Dragagens de Rios; Mineração e Saneamento.**
- **Atuou também na Indústria Automobilística, no Comércio e na FUNDACENTRO.**
- **Coordenador de Cursos e Docente – Engenharia de Segurança do Trabalho e Técnico de Segurança do Trabalho.**
- **Coordenador da alteração da NR-18, 1994 e 1995, no sistema tripartite.**
- **Projetos de melhoria das condições de trabalho na Indústria da Construção.**
- **Estágios no exterior; Publicações e Artigos Técnicos na área de Engenharia de Segurança do Trabalho na Indústria da Construção.**
- **Atualmente – 66 anos – Aposentado por Invalidez – Dedicado à família e a escrever os fascículos para registrar os conhecimentos de Engenharia de Segurança do Trabalho na Indústria da Construção, bem como divulgá-los.**

LISTA DE CHECAGEM

DE

SOLDAGEM OXI-ACETILÊNICA

Local:
Data: / /
Empresa:

Assunto	C	NC	NA	Prazo
1. Evidência de Curso de Qualificação do Trabalhador.				
2. Evidência de Registro em CTPS na função de Soldador.				
3. Cartaz ou Placa com o nome do trabalhador qualificado, foto e data do Curso de Qualificação.				
4. Placa mencionando os EPI necessários para a atividade.				
5. Uso de uniforme, camisa de mangas compridas e calça, sendo tecido de algodão que não é tão facilmente inflamável como o nylon ou fibras sintéticas.				
6. Placa de Segurança do Trabalho alertando os riscos.				

7. Uso de biombo contra projeção de radiações.				
8. Existência de extintor de PQS - Pó Químico Seco próximo ao equipamento.				
9. Existência de carrinho para transporte dos cilindros.				
10. Cilindros em boas condições.				
11. Existência de corrente para prender os cilindros no carrinho.				
12. Mangueiras em boas condições.				
13. Conexões estão efetuadas com braçadeiras.				
14. Bico da caneta desobstruído.				
15. Válvulas corta-fogo (retrocesso no bico).				
16. Válvulas secas (saída dos cilindros).				
17. Manômetros em boas condições.				
18. Existência de capacete para os cilindros.				
19. Ausência de óleo e graxa no conjunto oxi-acetilênico e nas proximidades.				
20. Verificar vazamentos na mangueira com água e sabão, jamais chamas de incêndio tipo isqueiro ou equivalente.				
21. Tubulações não devem ter: corte,				

furo, desgaste e/ou deformação.				
22. Existência de ventilação permanente em oficinas, salas etc.				
23. Cores das tubulações:				
• Oxigênio - branco (rígida) e preto (flexível).				
• Acetileno - branco com faixa havana (rígida) e vermelho (flexível).				
24. Devem ser evitadas pancadas nas tubulações.				
25. Na operação dos reguladores de pressão devem ser tomados os seguintes cuidados:				
• Ao abrir o registro, nunca ficar em frente ao mesmo.				
• Nunca lubrificar o regulador de pressão.				
• Nunca usar o regulador desregulado.				
• Não deixar inutilmente o regulador sob pressão.				
• Não apertar o regulador de pressão com chave.				
• Nunca aquecer o regulador com chama.				
26. Os locais para executar operações de soldagem devem ser espaçosos, bem arrumados, possuir boa iluminação de preferência natural e, especialmente ter ventilação suficiente, para os gases de combustão ou fumaças produzidas pelos metais em fusão para que não poluam o ambiente.				
27. Não permitir materiais combustíveis, especialmente os produtos voláteis (gasolina, tinta etc.) na área de soldagem.				
28. Após os serviços de soldagem				

Engenharia de Segurança e Meio Ambiente do Trabalho

verificar o local se não sobraram materiais em ignição (panos, estopas, madeiras etc.).				
29. Uso de máscara filtrante com entrada de ar fresco em ambiente fechado.				
30. Nas operações em recipientes vazios e fechados deve ser feita a avaliação ambiental (explosímetro, papel reativo etc.), antes de iniciar os serviços.				
31. Os cilindros devem ser estocados e mantidos em pé ao ar livre, sob uma cobertura de telha. O local cercado com tela metálica ou outro material que permita ventilação, com portão de acesso e placa de advertência. Não é recomendado estocar em subsolo ou abaixo do nível do solo.				
32. Não utilizar fita isolante, esparadrapo ou similares para impedir vazamentos em mangueiras.				
33. Utilizar sempre cilindros identificados e testados dos fornecedores.				
34. O oxigênio nunca deve ser usado em aparelhos em substituição ao ar comprimido, bem como não deve ser utilizado para fins de limpeza.				
35. Deve ser colocado e mantido o capacete protetor da válvula, quando o cilindro não estiver em uso.				
36. Utilizar o acetileno em locais arejados, pois o mesmo é um gás				

anestésico e, em altas concentrações poderá causar sufocação.				
37. Nunca acenda um maçarico com fósforo ou isqueiro comum. Utilizar isqueiro apropriado ou então o uso de economizador de gás com chama piloto.				
38. Não utilizar óculos, colares, botões, pentes etc. de celuloide ou qualquer outro material combustível.				
39. Existência da APR – Análise Preliminar de Riscos afixada no interior da área de oxi-acetilência.				
40. Todos os trabalhadores têm conhecimento da APR – Análise Preliminar de Riscos				
ESPECIFICAR ABAIXO OUTRAS MEDIDAS DE CONDIÇÕES DE TRABALHO, CASO HAJA NECESSIDADE:				

C – Conforme

NC – Não Conforme

NA – Não se Aplica

1ª via – Responsável pela regularização (se tiver NC)

Nome:

Função:

Visto:

2ª Via – Responsável pelo levantamento

Nome:

Função:

Visto:

Caso ocorram itens NC – Não Conformes esta atividade deve ser paralisada até as regularizações e, também a realização de inspeção e liberação pelo Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Técnico de Segurança do Trabalho antes do reinício.

PARA REFLEXÃO:

O COMPARTILHAMENTO DE CONHECIMENTOS CONTRIBUI PARA ATUALIZAÇÃO DOS PROFISSIONAIS, CONSEQUENTEMENTE A VALORIZAÇÃO DOS MESMOS.

São Paulo, junho de 2014.



Deogledes Monticuco

deogledes.monticuco@gmail.com

Fone: (11) 9-8151-3211

É PERMITIDA A DIVULGAÇÃO, REPRODUÇÃO TOTAL E PARCIAL DESDE QUE MENCIONADA ESTA PUBLICAÇÃO.